

**FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE
VERDEJANTE-PE**

ATA DE SESSÃO - ADJUDICAÇÃO - Parte 1 de 1

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 028/2024
Processo Administrativo Nº 063/2024
Tipo: REGISTRO DE PREÇO
PREGOEIRO: JOSÉ VIANEY NOGUEIRA JÚNIOR
Data de Publicação: 25/06/2024 12:50:48

MOVIMENTOS DO PROCESSO

26/06/2024 21:35:06	CADASTRO DE PROPOSTA	EVANDRO DOS SANTOS SILVA FEIRANTE EIRELI
26/06/2024 21:40:16	ALTERAÇÃO DE PROPOSTA	EVANDRO DOS SANTOS SILVA FEIRANTE EIRELI
03/07/2024 10:40:32	CADASTRO DE PROPOSTA	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS
08/07/2024 18:42:45	CADASTRO DE PROPOSTA	RENAN DE MARINS MAIA
09/07/2024 09:45:27	MENSAGEM	PREGOEIRO O participante GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS adicionou o arquivo 3c69bd35d0f8430db3f7cd6bff6b0ef7.pdf aos documentos complementares.
09/07/2024 09:46:22	MENSAGEM	PREGOEIRO O participante RENAN DE MARINS MAIA adicionou o arquivo ee3555084cdf42a0b3698cb0015b3fdd.pdf aos documentos complementares.
09/07/2024 09:50:32	MENSAGEM	PREGOEIRO O participante GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS adicionou o arquivo 6b703b80e8844665b4c35a85b7345f62.pdf aos documentos complementares.
09/07/2024 10:06:26	MENSAGEM	PREGOEIRO A Empresa RENAN DE MARINS MAIA deve apresentar na aba documentos complementares a certidão PJ de 1º Grau
09/07/2024 10:07:10	MENSAGEM	PREGOEIRO A Empresa GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS deve apresentar na aba documentos complementares a certidão PJ de 1º e 2º Grau e FGTS com data de válida
09/07/2024 10:09:50	MENSAGEM	PREGOEIRO O participante GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS adicionou o arquivo 21e74f5150e04ffdbae80dc7d6d5dbff.pdf aos documentos complementares.
09/07/2024 10:10:04	MENSAGEM	PREGOEIRO O participante GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS adicionou o arquivo 768d8c501fc84daab1e9f2f2cc908e2c.pdf aos documentos complementares.
09/07/2024 10:10:23	MENSAGEM	PREGOEIRO O participante GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS adicionou o arquivo 7643e7c4395743b8819672bcfc80912f.pdf aos documentos complementares.
09/07/2024 10:10:41	MENSAGEM	PREGOEIRO O participante GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS adicionou o arquivo f0f7b71efc404514a1b02765c79a030d.pdf aos documentos complementares.
09/07/2024 10:10:49	MENSAGEM	PREGOEIRO O participante GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS removeu o arquivo 7643e7c4395743b8819672bcfc80912f.pdf dos documentos complementares.
09/07/2024 10:17:42	MENSAGEM	PREGOEIRO O participante RENAN DE MARINS MAIA adicionou o arquivo 12ec5b7505c449578f3bb656882f7889.pdf aos documentos complementares.
09/07/2024 10:17:54	MENSAGEM	PREGOEIRO O participante RENAN DE MARINS MAIA adicionou o arquivo d7226d8a2f444f1da605a2be8a844e80.pdf aos documentos complementares.

**LOTE 1 - ADJUDICADO
LOTE 1**

VALORES UNITÁRIOS FINAIS



FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE VERDEJANTE-PE

Item: 1 Unidade: Quilograma Marca: EM ANEXO Modelo: EM ANEXO
Descrição: CARNE BOVINA, Dianteira, fresca, sem osso, tipo PALETA ou ACÉM, sem pelanca, sem gosdura, sem sebo, com aspecto, cor, cheiro e sabor próprios, embalada em embalagem própria, sem sujidades e ações de micróbios.
Quantidade: 200 Valor Unit.: 32,00 Valor Total: 6.400,00

CLASSIFICAÇÃO

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1 RENAN DE MARINS MAIA	133	54.384.612/0001-54	35,88	32,00		Sim
2 EVANDRO DOS SANTOS SILVA	035	09.061.057/0001-75	35,88	35,88	12,13	Sim

DECLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS	010	14.805.107/0001-11	35,88	19,90		Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
--------------	-----	-----------	----------------	--------------	---------	----

MOVIMENTOS DO LOTE

25/06/2024 12:50:48	PUBLICADO					
26/06/2024 08:00:00	RECEPÇÃO DE PROPOSTAS					
09/07/2024 08:00:00	ANÁLISE DE PROPOSTAS					
09/07/2024 09:11:01	DISPUTA					
09/07/2024 09:11:01	LANCE	EVANDRO DOS SANTOS SILVA FEIRANTE EIRELI (PARTICIPANTE 035)			35,88	
09/07/2024 09:11:01	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 133)			35,88	
09/07/2024 09:11:01	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 010)			35,88	
09/07/2024 09:11:29	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 133)			35,80	
09/07/2024 09:13:20	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 010)			35,50	
09/07/2024 09:13:39	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 133)			35,49	
09/07/2024 09:16:35	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 010)			35,48	
09/07/2024 09:17:02	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 133)			35,47	
09/07/2024 09:18:56	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 010)			35,46	
09/07/2024 09:19:26	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 133)			35,45	
09/07/2024 09:20:44	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 010)			34,44	
09/07/2024 09:21:05	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 133)			34,43	
09/07/2024 09:21:30	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 010)			34,40	
09/07/2024 09:21:35	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 010)			19,90	
09/07/2024 09:22:06	MENSAGEM	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 010) Solicito o cancelamento de meu lance no valor de 19,90.				
09/07/2024 09:23:33	MENSAGEM	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 010) Solicito o cancelamento de meu lance no valor de 19,90.				
09/07/2024 09:26:01	TEMPO RANDÔMICO					
09/07/2024 09:29:01	NOTIFICAÇÃO SISTEMA					
Os seguintes participantes possuem direito de efetuar lance final e fechado: PARTICIPANTE 010, PARTICIPANTE 133, PARTICIPANTE 035						
09/07/2024 09:29:01	FECHADO 1					
09/07/2024 09:29:52	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 133)			32,00	
09/07/2024 09:34:01	NOTIFICAÇÃO SISTEMA					
O detentor da melhor oferta da etapa de lances é GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS						
09/07/2024 09:34:01	HABILITAÇÃO					

**FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE
VERDEJANTE-PE**

09/07/2024 09:35:01 MENSAGEM PREGOEIRO

o Sistema não permitiu exclusão na fase que estava

09/07/2024 09:35:29 MENSAGEM PREGOEIRO

PARA PARTICIPANTE 010: Confirma desclassificação?

09/07/2024 09:35:29 MENSAGEM GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 010)

OK!

09/07/2024 09:36:37 DESCLASSIFICAÇÃO DE PARTICIPANTE PREGOEIRO

GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS desclassificado. Motivo: Por solicitação

09/07/2024 09:36:37 NOTIFICAÇÃO SISTEMA

O detentor da melhor oferta é RENAN DE MARINS MAIA

09/07/2024 10:36:52 MANIFESTAÇÃO DE RECURSOS

09/07/2024 10:51:53 EM ADJUDICAÇÃO

09/07/2024 10:54:14 ADJUDICADO

**LOTE 2 - ADJUDICADO
LOTE 2**

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1	Unidade: Quilograma	Marca: IN NATURA	Modelo: IN NATURA
Descrição: Carne Bovina In Natura - Carne Bovina In Natura Tipo Corte: Acém , Apresentação: Moida , Estado De Conservação: Resfriado(A)			
Quantidade: 600	Valor Unit.: 24,00	Valor Total: 14.400,00	

CLASSIFICAÇÃO

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1 GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS	018	14.805.107/0001-11	29,03	24,00		Sim
2 RENAN DE MARINS MAIA	075	54.384.612/0001-54	29,03	27,50	14,58	Sim
3 EVANDRO DOS SANTOS SILVA	123	09.061.057/0001-75	29,03	29,03	5,56	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
--------------	-----	-----------	----------------	--------------	---------	----

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
--------------	-----	-----------	----------------	--------------	---------	----

MOVIMENTOS DO LOTE

25/06/2024 12:50:48 PUBLICADO

26/06/2024 08:00:00 RECEPÇÃO DE PROPOSTAS

09/07/2024 08:00:00 ANÁLISE DE PROPOSTAS

09/07/2024 09:11:01 DISPUTA

09/07/2024 09:11:01	LANCE	EVANDRO DOS SANTOS SILVA FEIRANTE EIRELI (PARTICIPANTE 123)	29,03
09/07/2024 09:11:01	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 018)	29,03
09/07/2024 09:11:01	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 075)	29,03
09/07/2024 09:11:37	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 075)	29,00
09/07/2024 09:13:48	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 018)	28,50
09/07/2024 09:13:55	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 075)	28,49
09/07/2024 09:16:45	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 018)	28,48
09/07/2024 09:17:07	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 075)	28,47
09/07/2024 09:19:04	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 018)	28,46
09/07/2024 09:19:31	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 075)	28,45

**FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE
VERDEJANTE-PE**

09/07/2024 09:20:51	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 018)	28,44
09/07/2024 09:21:11	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 075)	28,43
09/07/2024 09:21:23	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 018)	28,40
09/07/2024 09:26:01	TEMPO RANDÔMICO		
09/07/2024 09:28:01	NOTIFICAÇÃO SISTEMA		
Os seguintes participantes possuem direito de efetuar lance final e fechado: PARTICIPANTE 018, PARTICIPANTE 075, PARTICIPANTE 123			
09/07/2024 09:28:01	FECHADO 1		
09/07/2024 09:28:12	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 075)	27,50
09/07/2024 09:28:26	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 018)	24,00
09/07/2024 09:33:01	NOTIFICAÇÃO SISTEMA		
O detentor da melhor oferta da etapa de lances é GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS			
09/07/2024 09:33:01	HABILITAÇÃO		
09/07/2024 10:36:53	MANIFESTAÇÃO DE RECURSOS		
09/07/2024 10:51:54	EM ADJUDICAÇÃO		
09/07/2024 10:54:14	ADJUDICADO		

**LOTE 3 - ADJUDICADO
LOTE 3**

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1	Unidade: Quilograma	Marca: IN NATURA	Modelo: IN NATURA
Descrição: COSTELA - CARNE BOVINA; costela; em peça inteira ou picada; deve apresentar se com aspecto próprio, não amolecida e nem pegajosa, cor, cheiro e sabor próprio, sem manchas esverdeadas, livres de parasitas, de acordo com a legislação sanitária em paco - costela - carne bovina; costela; em peça inteira ou picada; deve apresentar se com aspecto próprio, não amolecida e nem pegajosa, cor, cheiro e sabor próprio, sem manchas esverdeadas, livres de parasitas, de acordo com a legislação sanitária em pacotes ou bandejas de 1 k cada um			
Quantidade: 800	Valor Unit.: 17,00	Valor Total: 13.600,00	

CLASSIFICAÇÃO

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1 GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS	065	14.805.107/0001-11	20,50	17,00		Sim
2 RENAN DE MARINS MAIA	080	54.384.612/0001-54	20,50	19,00	11,76	Sim
3 EVANDRO DOS SANTOS SILVA	146	09.061.057/0001-75	20,50	20,50	7,89	Sim

DESCCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
--------------	-----	-----------	----------------	--------------	---------	----

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
--------------	-----	-----------	----------------	--------------	---------	----

MOVIMENTOS DO LOTE

25/06/2024 12:50:48	PUBLICADO		
26/06/2024 08:00:00	RECEPÇÃO DE PROPOSTAS		
09/07/2024 08:00:00	ANÁLISE DE PROPOSTAS		
09/07/2024 09:11:01	DISPUTA		
09/07/2024 09:11:01	LANCE	EVANDRO DOS SANTOS SILVA FEIRANTE EIRELI (PARTICIPANTE 146)	20,50
09/07/2024 09:11:01	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 065)	20,50
09/07/2024 09:11:01	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 080)	20,50
09/07/2024 09:11:22	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 080)	20,40

**FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE
VERDEJANTE-PE**

09/07/2024 09:14:03	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 065)	20,00
09/07/2024 09:14:20	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 080)	19,99
09/07/2024 09:16:54	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 065)	19,98
09/07/2024 09:17:13	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 080)	19,97
09/07/2024 09:19:18	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 065)	19,96
09/07/2024 09:19:38	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 080)	19,95
09/07/2024 09:20:59	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 065)	19,94
09/07/2024 09:21:16	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 080)	19,93
09/07/2024 09:22:24	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 065)	19,90
09/07/2024 09:26:01	TEMPO RANDÔMICO		
09/07/2024 09:27:01	NOTIFICAÇÃO SISTEMA		
Os seguintes participantes possuem direito de efetuar lance final e fechado: PARTICIPANTE 065, PARTICIPANTE 080, PARTICIPANTE 146			
09/07/2024 09:27:01	FECHADO 1		
09/07/2024 09:27:09	LANCE	RENAN DE MARINS MAIA (PARTICIPANTE 080)	19,00
09/07/2024 09:27:54	LANCE	GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS (PARTICIPANTE 065)	17,00
09/07/2024 09:32:01	NOTIFICAÇÃO SISTEMA		
O detentor da melhor oferta da etapa de lances é GRUPO AJ EMPREENDIMENTOS			
09/07/2024 09:32:01	HABILITAÇÃO		
09/07/2024 10:36:53	MANIFESTAÇÃO DE RECURSOS		
09/07/2024 10:51:54	EM ADJUDICAÇÃO		
09/07/2024 10:54:14	ADJUDICADO		

PREGOEIRO: JOSÉ VIANEY NOGUEIRA JÚNIOR

APOIO ANTÔNIO VITALINO LEANDRO FILHO

MEMBRO DE APOIO RAIMUNDA DE OLIVEIRA SILVA